

### **PROPOSICION No. 092**

*Propongo a los Honorables Concejales citar a la gerente general de EMCALI doctora CRISTINA ARANGO OLAYA y a la jefe del Departamento de Gestión Administrativa doctora SANDRA PATRICIA ESCOBAR para dar respuesta al siguiente cuestionario:*

- 1. ¿Qué gestión ha hecho la actual administración, para la devolución de las canastas que son equipos especiales de la Gerencia de la Unidad Estratégica del Negocio de Energía, que fueron adquiridas por EMCALI para operar el negocio y las cuales las canastas con placas GUM-687, GUM 685 y la GUM 682 a su vez entregadas a Megaproyectos para el mantenimiento del alumbrado público, y a las cuales la empresa paga un seguro por un costo de \$383.683.392 anuales y que no está dentro del Parque Auto motor y megaproyectos nos paga un valor de \$7.000.000= mensuales de alquiler por estos equipos especiales.*
- 2. ¿Qué plan de contingencia tiene planteada la administración actual, para el mantenimiento y reparación del parque automotor, debido a su demora en la reparación de cada uno de los vehículos?*
- 3. ¿Qué plan de contingencia está realizando la actual administración (Departamento de Gestión Administrativa), para la reposición de más de 227 vehículos que están obsoletos del parque automotor de EMCALI.*
- 4. ¿Qué gestión han realizado para recuperar la planta eléctrica de emergencia que fue extraída de la telefónica San Fernando?*
- 5. ¿Qué garantías brinda la continuidad del contrato ZTE por \$3.000.000.000= en el área de telecomunicaciones, cuando se ha evidenciado que esta firma, ha suministrado tarjetas para los decodificadores y módems re manufacturados y no nuevos como lo exige el mismo contrato, incluso evidenciando que le vendieron a la empresa las mismas tarjetas que EMCALI mandó a reparar?*
- 6. ¿Qué explicación puede dar a la insistente necesidad que ha presentado la gerencia de acueducto y alcantarillado, por un contrato superior a \$3.900.000.000, cuando los trabajadores del DAO ( Departamento Administrativo y Operativo de Acueducto, y el Departamento de Distribución), han demostrado que las actividades misionales de la gerencia relacionadas en dicho contrato, las pueden asumir gracias a que estadísticamente, han demostrado su capacidad para atenderlas, .*
- 7. ¿Qué acción administrativa ha iniciado ante los órganos de control como la fiscalía por el detrimento patrimonial que se presenta en la infraestructura de redes de energía y telecomunicaciones?*
- 8. ¿Qué gestión ha hecho usted en relación a la mitigación por daño ambiental que vienen generando los 45.000 mts cúbicos de biosólidos, que se acumulan diariamente, en la PTAR-C, los cuales ponen en riesgo la salud tanto de trabajadores como habitantes del sector.*

9. *¿para dar cumplimiento a la ley 1712 correspondiente al sistema de gestión y seguridad informática SGSI, porque la empresa no ha atendido el levantamiento y clasificación oportuna de sus sistemas de información. A sabiendas que se encuentra en un alto riesgo de ser sancionada en manera onerosa.*
10. *¿Qué ha pasado con la mitigación y el riesgo en accidentes de trabajo y por el no cumplimiento de la ejecución del acuerdo 003 de 2015 entre la alcaldía y EMCALI, donde manifiesta el cambio total de los ascensores y las unidades manejadoras de los aires acondicionados del inmueble dado en arrendamiento mediante contrato celebrado entre el municipio de Santiago de Cali- desarrollo administrativo y las empresas municipales para modificar las obligaciones.*
11. *¿A cuando ascienden las perdidas de agua en pesos?*
12. *¿Cuánto de esas pérdidas asumen los caleños?*

H.C. JUAN MANUEL CHICANGO CASTILLO