



**CONCEJO**  
SANTIAGO DE CALI

**PROPOSICION No. 185**

*3-00-2022*  
*[Firma]*

Citar a la doctora Miyerlandi Torres Agredo, Secretaria de Salud, a los Gerentes de las Empresas Sociales del Estado, Doctor Oscar Ipia, ESE ORIENTE, doctora Maria Piedad Echeverri Calderón, ESE de Ladera, doctor Jorge Enrique Tamayo Naranjo, Red de Salud del Centro; doctor Carlos Eduardo Arizabaleta Coral, Red de Salud del Suroriente, doctora Angie Gutiérrez Ospina, Red de Salud del Norte, para que nos presenten en sesión plenaria del siguiente cuestionario;

El pasado 24 de febrero el señor Alcalde Jorge Ivan Ospina informo mediante circular 4112.0.10.13.1.971.000032, a las Juntas Directivas de las Empresas Sociales del Estado, que se realizaría un control administrativo, mediante una auditoria que se enfocaría en los siguientes temas:

- Viabilidad financiera
  - Calidad y eficiencia en la prestación de los servicios
  - Metas y compromisos
  - Contratación
1. Se solicita a la Secretaria de Salud presente el informe de los resultados de esta auditoría y respondiendo:
    - Estado de la rectoría, conducción y autoridad del sistema de salud Distrital
    - Modelo de organización y prestación del servicio de salud en el Distrito
    - Estado actual de la gestión y direccionamiento estratégico de la red pública de servicios de salud
    - Situación financiera de la red de salud del Distrito
  2. Para cada Gerente, informe de gestión y estados financieros de los años 2019, 2020, 2021 y 2022.
  3. Análisis realizados a los estados financieros y presupuestal, a los activos, al pasivo al patrimonio, indicadores financieros, cartera, detallando por edades.
  4. Informe de la contratación realizada en cada Empresa Social del Estado, donde se detalle para los años 2020, 2021 y 2022:
    - Modalidad o tipo de contrato
    - Contratista
    - Valor
    - Vigencia
    - Prorrogas y adiciones

*[Firma]*  
**ROBERTO RODRIGUEZ ZAMUDIO**  
CONCEJAL DE CALI